

产品合格率工具是什么

生成日期：2025-10-22

数字化赋能产品质量管理：质量追溯质量管理中非常重要的一点就是可追溯，即对任何一个产品或任何一个部件，都要能查询到是哪天——哪条产线——哪个工单——经过哪几道工序——哪台设备——哪个班组——哪个操作工——原材料是哪家供应商的哪个批次——哪天入库——哪天出库等等。因此，质量管理的单据用手工登记和流转，完全不能满足需要。这时候数字化软件显得尤为重要。在数字化管理系统中，所有质量问题，包括采购原料的问题、生产过程中的问题、库存积压导致产品过期等问题，都能在系统中跟踪和处理，做到透明、及时、闭环。可为其他部门例如客服提供查询追溯报告的服务。产品合格率工具是什么

一步云·数字工厂含有多场景的工单管控，例如：采购订单、生产工单、销售订单、库存订单等。包括报工生产领料（手动/自动、拉式/推式）、质量问题分析、报工记录（报废原因）、员工工资结算、工序外协对账与生产发料完工入库等各种场景，涉及业务场景众多，功能较完善。一步云·数字工厂系统中预置了各类报表的标准模版，包括采购明细表、生产报表、绩效工资报表、质量分析报表、销售报表、库存报表等，报表种类丰富。此外，用户也可自定义报表模版。提供从生产订单到产品完成的全部生产活动的优化管理；运用及时、准确的采集信息，指导、启动、响应并记录管理工厂的生产活动，从而能够对条件的变化做出迅速的响应、减少非增值活动、提高工厂运作过程的透明度和执行效率。缺料提示工具哪家实用软件会通过各方面的协调与优化，有效的提高企业的质量持续改进方针，提升顾客的满意度。

一步云·数字工厂使得在实际生产过程中出现的一系列问题得到圆满解决：在车间控制系统中要求做到对零件的加工工序进行精确控制，具体确定每道工序的投入量和产出量，且要求工序的投入时间和产出时间精度达到时、分级，从而紧凑、合理地安排各工作中心的任务。解决了作为上层的经营计划系统ERP的困境。现有的ERP商品软件有些无法有效管理到工序级的生产，或有的虽计划到工序级，但由于系统中的生产日历是以日为至小时段，因而其计划也只能精确到日。

一步云·数字工厂生产过程的数据采集

数据采集模块是进行物料跟踪、生产计划调度、产品维护记录以及其它生产管理的基础。一步云·数字工厂的数据采集功能，可以实现对生产现场各种数据的收集和整理工作。主要采集数据如下：

生产数据采集：按照总装计划批次记录各工位的操作员、开工时间、完工时间、产品数量，为生产调度提供依据，同时可以为物料配送系统提供物料配送的生产数据与时间等信息；

设备数据采集：通过与底层自动化设备的接口，实现对设备状态信息、主要参数的采集与管理，并对设备故障信息提供报警功能；

检测数据采集：实现整车性能检测数据的维护和管理，便于性能数据的查询、统计分析与回溯。横向打通订单、生产、发货全生产流程，纵向贯穿质量、库存、设备、刀模具全业务。

一步云·数字工厂物料跟踪管理：通过条码技术对生产过程中的物流进行管理和追踪。物料在生产过程中，通过条码扫描跟踪物料在线状态，监控物料流转过程，保证物料在车间生产过程中快速高效流转，并可随时查询。

一步云·数字工厂质量过程管理：生产制造过程的工序检验与产品质量管理，能够实现对工序检验与产品质量过程追溯，对不合格品以及整改过程进行严格控制。其功能包括：实现生产过程关键要素的详细记录以及完备的质量追溯，准确统计产品的合格率和不合格率，为质量改进提供量化指标。根据产品质量分析结果，对出厂产品进行预防性维护。析控制图可以监视生产，观察产品质量波动情况，分析出质量问题,提出整改措施并记录

至档案。产品合格率工具是什么

及时反馈客户催单，可以让销售人员了解订单生产进度，及时反馈给客户。产品合格率工具是什么

MES系统生产任务管理

生产任务管理包括生产任务接收与管理、任务进度展示和任务查询等功能。提供所有项目信息，查询指定项目，并展示项目的全部生产周期及完成情况。提供生产进度展示，以日、周和月等展示本日、本周和本月的任务，并以颜色分任务所处阶段，对项目任务实施跟踪。

MES系统车间计划与排产管理

生产计划是车间生产管理重点和难点。提高计划员排产效率和生产计划准确性是优化生产流程以及改进生产管理水平的重要手段。车间接收主生产计划，根据当前的生产状况（能力、生产准备和在制任务等），生产准备条件（图纸、工装和材料等），以及项目的优先级别及计划完成时间等要求，合理制订生产加工计划，监督生产进度和执行状态。高级排产工具□APS□结合车间资源实时负荷情况和现有计划执行进度，能力平衡后形成优化的详细排产计划。其充分考虑到每台设备的加工能力，并根据现场实际情况随时调整。在完成自动排产后，进行计划评估与人工调整。在小批量、多品种和多工序的生产环境中，利用高级排产工具可以迅速应对紧急插单的复杂情况。

产品合格率工具是什么

公司简介上海甄一科技有限公司（以下简称“甄一科技”）成立于2020年4月13日，孵化自国内先进的IT咨询公司“汉得信息”（股票代码：300170）。公司前身是上海汉得信息技术股份有限公司（以下简称“汉得信息”）的一步制造云事业部（以下简称“甄一团队”）。公司专注为制造企业提供一站式的数字化工厂和供应链深度协同服务。旗下产品“一步云”分为“SCM供应链深度协同”和“数字工厂”两大模块，分别面向大型制造业终端企业或品牌商以及成长型制造企业。“一步云”以“1+N”为中心思想，“1”，即大型制造业终端企业□“N”□即围绕终端制造企业的成长型企业。通过平台，共享生产计划、生产进度、质量情况、入库情况等。“1”实时掌握采购订单真实备货情况，获取订单等更多维度的准确信息，驱动整体协作效率的提升，深度管理供应链。在“N”的层面，更易于其向智能制造转型。该产品旨在打通工厂内部以及跨工厂供应链的业务节点，驱动整体协作效率的提升。2007年，甄一团队就开始关注制造业数字化、供应链领域，经过十余年的沉淀与发展，甄一科技服务的客户群体已覆盖整车与汽配、家电及装配、电子配件、纺织服装等行业。